MONTAGE ANLEITUNG

INNOMOUNT **SCHNELLSPANNMONTAGE (QD)**

Systeme: Blaser / CZ550 / Merkel B3-B4-KR1 / Sauer 303 / Sauer 404 / Sauer 505 / Tikka T3|T3x / Weaver - Picatinny / 12 mm - Prisma

Sollten Komponenten der Montage ausgewechselt werden, weisen wir ausdrücklich darauf hin, dass alle Bauteile auf festen Sitz, sowie Passgenauigkeit geprüft werden müssen, um Beschädigungen an Optik und Waffe zu vermeiden.

1



1. MONTIEREN AUF MONTAGEBASIS

Zum Einstellen der Montage muss diese auf die entsprechend vorgesehene Montagebasis aufgesetzt werden. Hierzu müssen die beiden Einstellschrauben (Torx T20) (Bild 2) gelöst bzw. geöffnet werden.

Wurden die Einstellschrauben (Torx T20) entsprechend geöffnet, ist ein problemloses Aufsetzen der Montage, bei 90° geöffneten Klemmhebeln, auf die Montagebasis jederzeit möglich.

2



2. EINSTELLEN DER KLEMMKRAFT

Das Einstellen ist sowohl bei unmontiertem, als auch bei bereits auf den Montagekörper befestigtem Zielfernrohr möglich und erfolgt durch das Anziehen der beiden Einstellschrauben (Torx T20) bei geschlossenen Klemmhebeln. Je größer das Anzugsmoment gewählt wird, desto größer wird die Klemmkraft und die damit direkt zusammenhängende Schließ- und Öffnungskraft der Klemmhebel. Das Anzugsmoment der Einstellschrauben sollte so groß gewählt werden, dass ein Betätigen der Entriegelungsknöpfe bei geschlossenen Hebeln gerade noch durch Daumendruck möglich ist.

3



3. ÜBERPRÜFUNG DER EINSTELLUNG

Es ist sicherzustellen, dass ein noch verfügbarer Verstellbereich gewährleistet ist, indem man den Klemmhebel zusammen mit Klemmbacken in den Montagegrundkörper eindrücken kann. Dies hat bei demontierten Montagegrundkörper von der Montagebasis zu erfolgen.



NEU!
DREHBARER AXIALANSCHLAG
für Weaver/ Picatinny



DREHBARER AXIALANSCHLAG (WEAVER/PICATINNY)

Der Axialanschlag ist einfach und schnell wechselbar und kann je nach verwendeter Base für Weaver (3,8 mm) oder Picatinny (5 mm) durch Drehung um 180° eingesetzt werden.
Der Axialanschlag sollte, ausschließlich in Schussrichtung gesehen, in die dafür vorgesehene vordere Ausnehmung eingesetzt werden. Das Drehmoment der Befestigungsschraube sollte 1,8 Nm betragen. Es wird empfohlen, die Schraube mit Sicherungskleber zu sichern .



ANZUGSMOMENT

Nutsteine Swarovski- / Zeiss- / Convexschiene	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringhalteschrauben	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringschrauben	M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)
Halteschraube Axialanschlag	M3 max.	1,8 Nm	(Inbus 2,5 / Torx T10)
Halteschraube Axialanschlag (Tikka T3/T3X)	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)

Innogun GmbH & Co. KG | Neumühle 8 | 97727 Fuchsstadt | +49 9732 7864660 | **www.innogun.com**

INSTALLATION MANUAL

INNOMOUNT **QUICK-RELEASE MOUNT (QD)**

Systems: Blaser / CZ550 / Merkel B3-B4-KR1 / Sauer 303 / Sauer 404 / Sauer 505 / Tikka T3|T3x / Weaver - Picatinny / 12 mm - Prisma

If components of the assembly are replaced, we expressly point out that all components must be checked for tight fit and accuracy of fit in order to avoid damage to the optics and weapon.

1



1. SYSTEM INSTALLATION

To adjust the mounting, it must first be placed onto the designated mounting base. To do this, the two adjustment screws (Torx T20) (Figure 2) must be loosened or opened.

Once the adjustment screws (Torx T20) have been opened accordingly, the mounting can be easily placed onto the mounting base at any time with the clamping levers opened to 90°.

2



2. ADJUSTING THE CLAMP PREASURE

Adjustment can be carried out both with the riflescope unmounted and with the riflescope already attached to the mounting body. Adjustment is performed by tightening the two adjustment screws (Torx T20) with the clamping levers closed.

The higher the tightening torque, the greater the clamping force and, consequently, the force required to close and open the clamping levers.

The tightening torque of the adjustment screws should be set so that, with the levers closed, the release buttons can still just be operated by applying thumb pressure.

3



3. CHECK THE SETTING

It must be ensured that sufficient adjustment range remains available by pressing the clamping lever together with the clamping jaws into the mounting base body. This must be carried out with the mounting base body removed from the mounting base.



NEW!
ROTATABLE AXIAL STOP
for Weaver/ Picatinny



ROTATABLE AXIAL STOP (WEAVER/PICATINNY)

The axial stop can be changed quickly and easily and, depending on the base used, can be installed for Weaver (3.8 mm) or Picatinny (5 mm) by rotatingå it 180°.
The axial stop should be installed exclusively in the front recess provided for this purpose, viewed in the direction of fire. The tightening torque of the fastening screw should be 1.8 Nm. It is recommended to secure the screw with thread-locking adhesive.



TORQUE

Sliding Block	M4 max.	3 Nm (Torx T20)
Screw for ring lower part	M4 max.	3 Nm (Torx T20)
Screw for ring upper part	M3,5 max.	1,9 Nm (Torx T10)
Screw Axial-Stop	M3 max.	1,8 Nm (Inbus 2,5 / Torx T10)
Screw Axial-Stop (Tikka T3/T3X)	M4 max.	3 Nm (Torx T20)

Innogun GmbH & Co. KG | Neumühle 8 | 97727 Fuchsstadt | +49 9732 7864660 | Germany | **www.innogun.com**