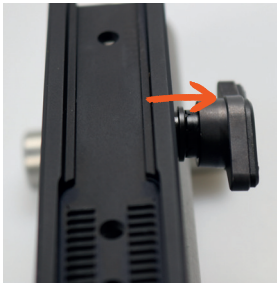
MONTAGE ANLEITUNG

INNOMOUNT **SCHNELLSPANNMONTAGE (ZERO)**

Systeme: Blaser | Blaser R8 Ultimate X | CZ 550/557 | Sauer 303 | Sauer 404 | Sauer 505 | Tikka T3/T3X | Weaver/Picatinny

Sollten Komponenten der Montage ausgewechselt werden, weisen wir ausdrücklich darauf hin, dass alle Bauteile auf festen Sitz, sowie Passgenauigkeit geprüft werden müssen, um Beschädigungen an Optik und Waffe zu vermeiden.





1. MONTAGE ÖFFNEN UND VERSCHLUSSHEBEL AKTIVIEREN

Aktivieren Sie den Verschlusshebel in dem Sie diesen um 10° nach links oder rechts drehen und dabei von der Montage wegziehen. Lösen Sie die Klemmbacken ihrer Montage durch Drehen der Verschlusshebel entgegen dem Uhrzeigersinn bis ein Aufkippen auf das Prisma möglich ist.

Achtung: Trennen Sie hierbei auf keinen Fall die Verschlusseinheit vom Montagekörper.

2. MONTAGE AUFSETZEN UND VERSCHLUSSHEBEL SCHLIESSEN

Setzen Sie nun die Montage auf ihre Waffe. Schließen Sie die Verschlusshebel durch Drehen dieser im Uhrzeigersinn bis der Drehmomentverschluss auslöst. Dieses ist der Fall, wenn ein deutliches Klicken zu hören ist.

3. VERSCHLUSSHEBEL ARRETIEREN UND POSITIONIEREN

Drücken Sie die Verschlusshebel in Richtung Montagekörper. Die Verschlusshebel befinden sich nun im Leerlauf und können in 20° Schritten frei positioniert werden.

4. MONTAGE DEMONTIEREN

Zum Lösen der Montage gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor.

NEU!
DREHBARER AXIALANSCHLAG
für Weaver/ Picatinny



DREHBARER AXIALANSCHLAG
(WEAVER/PICATINNY)

Der Axialanschlag ist einfach und schnell wechselbar und kann je nach verwendeter Base für Weaver (3,8 mm) oder Picatinny (5 mm) durch Drehung um 180° eingesetzt werden.
Der Axialanschlag sollte, ausschließlich in Schussrichtung gesehen, in die dafür vorgesehene vordere Ausnehmung eingesetzt werden. Das Drehmoment der Befestigungsschraube sollte 1,8 Nm betragen. Es wird empfohlen, die Schraube mit Sicherungskleber zu sichern.





ANZUGSMOMENT

Nutsteine Swarovski- / Zeiss- / Convexschiene	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringhalteschrauben	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringschrauben	M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)
Halteschraube Axialanschlag	M3 max.	1,8 Nm	(Inbus 2,5 / Torx T10)
Halteschraube Axialanschlag (Tikka T3/T3X)	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)

Innogun GmbH & Co. KG | Neumühle 8 | 97727 Fuchsstadt | +49 9732 7864660 | **www.innogun.com**

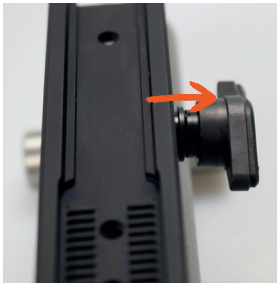
INSTALLATION MANUAL

INNOMOUNT **QUICK-RELEASE MOUNT (ZERO)**

Systems: Blaser | Blaser R8 Ultimate X | CZ 550/557 | Sauer 303 | Sauer 404 | Sauer 505 | Tikka T3/T3X | Weaver/Picatinny

If components of the assembly are replaced, we expressly point out that all components must be checked for tight fit and accuracy of fit in order to avoid damage to the optics and weapon.





1. OPEN THE MOUNT AND ACTIVATE THE LOCKING LEVER

Activate the locking levers by turning them 10° clockwise or counter clockwise and pull away from the mount body. Loosen the clamp units by turning the locking levers counter clockwise until the mount can be placed on the prism.

Caution: Do not separate the locking unit and the mount body at no time.

2. POSITION THE MOUNT AND CLOSE THE LOCKING LEVER

Place now your new Innomount ZERO on your weapon. Close the locking levers by turning them clockwise until the torque lock releases. A clear click can be heard.

3. LOCK AND POSITION THE LOCKING LEVER.

Pressing the locking levers to the mount body will release them to the mechanism. They now can be freely positioned in 20 ° steps.

4. DISASSEMBLE THE MOUNT

Proceed in reverse order to loosen the mount.

NEW!
ROTATABLE AXIAL STOP
for Weaver/ Picatinny



ROTATABLE AXIAL STOP
(WEAVER/PICATINNY)

The axial stop can be changed quickly and easily and, depending on the base used, can be installed for Weaver (3.8 mm) or Picatinny (5 mm) by rotatingå it 180°.
The axial stop should be installed exclusively in the front recess provided for this purpose, viewed in the direction of fire. The tightening torque of the fastening screw should be 1.8 Nm. It is recommended to secure the screw with thread-locking adhesive.





TORQUE

Sliding Block	M4 max.	3 Nm (Torx T20)
Screw for ring lower part	M4 max.	3 Nm (Torx T20)
Screw for ring upper part	M3,5 max.	1,9 Nm (Torx T10)
Screw Axial-Stop	M3 max.	1,8 Nm (Inbus 2,5 / Torx T10)
Screw Axial-Stop (Tikka T3/T3X)	M4 max.	3 Nm (Torx T20)

Innogun GmbH & Co. KG | Neumühle 8 | 97727 Fuchsstadt | +49 9732 7864660 | Germany | **www.innogun.com**